

STANDARDIZACE

OXIDOVANÝCH ASFALTOVÝCH PÁSŮ

Standard č. 02 - 01 - 02

V 60 S 35

Natavitelný asfaltovaný hydroizolační pás s nosnou vložkou ze skleněné rohože - typ S

Standard č. 02 - 02 - 02

V 60 S 40

Natavitelný asfaltovaný hydroizolační pás s nosnou vložkou ze skleněné rohože - typ S

Standard č. 02 - 03 - 02

AL S 35

Natavitelný asfaltovaný hydroizolační pás s nosnou vložkou z hliníkové fólie - typ S

Standard č. 02 - 04 - 02

AL S 40

Natavitelný asfaltovaný hydroizolační pás s nosnou vložkou z hliníkové fólie - typ S

Standard č. 02 - 05 - 02

G 200 S 40

Natavitelný asfaltovaný hydroizolační pás s nosnou vložkou z skelné tkaniny - typ S

Standard č. 02 - 06 - 02

SH 330 S 35 (IPA)

Natavitelný asfaltovaný hydroizolační pás s nosnou vložkou ze strojní hadrové lepenky - typ S

Zpracovatel : ing. Antonín Parys, Obránců míru 38, Ostrava – Vítkovice

Schválil : Svaz výrobců asfaltových pásů, jako svou interní normu.

Obsah :

Preambule

Standard č. 02 - 01 - 02

I. Všeobecná charakteristika

II. Technické požadavky na pásy 1 tř. jakosti

III. Zkoušení a kontrola

IV. Balení, doprava a skladování

Použití

Dodatek

Přehledná tabulka

Charakteristika pásu

V 60 S 35

Natavitelný asfaltovaný hydroizolační pás s nosnou vložkou ze skleněné rohože – typ S

Zpracovatel Standardu č. 02 - 01 – 02

ing. Antonín Parys, Obránců míru 38, Ostrava – Vítkovice

Schválil : Svaz výrobců asfaltových pásů, jako svou interní normu.

Preamble

Takto vytvořené Standardy platí na podkladě dobrovolného přistoupení k jejich zavedení pro členy Svazu výrobců asfaltových pásů, dále pro přizvané, nebo dobrovolně přistoupené dovozce ze zahraničí.

Po úplném zavedení EN v České republice budou jejich požadavky příslušně začleněny do těchto Standardů.

V tomto Standardu jsou použity mezinárodní značky platné pro příslušný výrobek a materiál v Evropské Unii. Označení vychází z německé normy DIN.

Standard č. 02 - 01 - 02

Tento Standard platí pro asfaltované hydroizolační pásy typu S dle ČSN 50 3601 z oxidovaného asfaltu s nosnou vložkou ze skelné rohože.

I. Všeobecná charakteristika

1. Pás typu V 60 S 35 je asfaltovaný hydroizolační pás (dále jen pás) s nosnou vložkou ze skelné rohože s oboustrannou krycí hmotou, vyrobenou ze směsi oxidovaného asfaltu s minerálními plnidly.

2. Povrchová úprava vrchní strany pásu je provedena jemnozrnným minerálním posypem nebo hrubozrnným barevným minerálním posypem a dále separační fólií. Spodní strana je upravena jemnozrnným minerálním posypem nebo separační fólií.

3. Pásky se označují tímto způsobem

- a. obchodní název
- b. značka nosné vložky
- c. typ asfaltového pásu
- d. číslo označující tloušťku asfaltového pásu
- e. zkratka pro označení povrchové úpravy
- f. minimální plocha asfaltového pásu
- g. datum výroby popř. směna

4. Asfaltované pásy tohoto typu se používají buď samostatně nebo v kombinaci s jinými pásy v souladu s ČSN 73 1901, 73 0600 a 73 0606.

II. Technické požadavky na pásy 1 tř. jakosti

1. Pásky se dodávají v kotoučích. Minimální plocha pásu je uvedena na obalu kotouče. Čela kotoučů musí být rovná a kotouče nesmí být deformované.

2. Pásky musí mít rovnoměrný povrch. Povrch pásu může být zvrásněný pouze na spodní straně pásu do max. hloubky 0,5 mm. Pás nesmí mít záhyby a rýhy. Dovoluje se pouze natrhnutí nebo vytrhnutí do hloubky 30 mm od okraje pásu, které však nesmí být proti sobě. Jejich celková délka (natrhnutí nebo vytrhnutí) nesmí přesáhnout 2% délky pásu.

3. Pásky mohou být přerazeny do druhé jakosti na podkladě podmínek stanovených příslušným výrobcem. Takové pásky musí mít i příslušné označení na obalu - II. jakost.
4. Nosnou vložkou je skelná rohož o minimální hmotnosti 60 gr./m^2 . Tato nosná vložka musí zaručovat dobrou soudržnost s krycí hmotou.
5. Nosná vložka musí být umístěna ve střední třetině asfaltového pásu.
6. Minerální posyp musí být na vrchním i dolním povrchu uchycen v souvislé ploše. Pásky s hrubozrnným posypem musí mít alespoň jeden podélný okraj od 80 do 120 mm bez tohoto posypu. Pro speciální pásky může mít takový okraj i příčný rozměr.
7. Pro krycí hmotu se používají oxidované asfalty podle ČSN 65 7212 Asfalty oxidované stavebno izolačné.
8. Separální fólie musí být nanášena na krycí vrstvě souvisle. Lehce tavitelná fólie se používá do tloušťky 0,015 mm.
9. Plnidla jsou jemnozrnné minerální látky, které stabilizují krycí vodonepropustnou hmotu.
10. Vrstvy pásu v kotouči nesmí být vzájemně spojené - slepené. V jednom kotouči může být pouze jeden pás.
11. Technické vlastnosti pásu musí odpovídat hodnotám uvedeným v tabulce, která je nedílnou součástí tohoto Standardu.
12. Šířka pásu je $1000 \pm 10 \text{ mm}$ a délka pásu je dovolená s maximální odchylkou $\pm 50 \text{ mm}$.
13. Pásky musí být zdravotně nezávadné.
14. Pásky se zpracovávají při teplotách minimálně o 5°C větších, než je deklarovaná ohebnost na trnu. Pásky musí být při použití za této teploty skladovány dle normy v temperované místnosti.

III. Zkoušení a kontrola

1. Vzorky pásu ke zkouškám se odebírají podle ČSN 50 3602 vč. změny 6/75. Posuzování zdravotní nezávadnosti se provádí podle modifikované metody SZÚ - ČSN 75 7111.
2. Vlastnosti pásu se zkoušejí podle ČSN 50 3602, alt. PN 51 - 088 - 00 a dále ČSN EN 12039, ČSN EN 12310 - 1, ČSN EN 12317 - 1, ČSN EN 12311 - 1 a ČSN EN 12316 - 1 a dále dle tohoto Standardu.
3. Rozměry podle čl. 16 a 17 ČSN 50 3602 se kontrolují kalibrovanými ocelovými měřidly s milimetrovým dělením dle ČSN 25 1104.
4. Mimo rámec povinných zkoušek vyplývajících z příslušných českých norem a předpisů se asfaltové pásky a jejich kvalita kontroluje 1 x ročně nezávislým kontrolorem s anonymním předložením vzorků do státní zkušebny.

5. Zkoušené vlastnosti jsou uvedeny v přehledné tabulce, která je nedílnou součástí tohoto Standardu.

IV. Balení, doprava a skladování

1. Kotouče se musí zabezpečit proti rozbalení vhodným způsobem, nejčastěji dostatečně pevným papírovým obalem, zasahujícím nejméně do poloviny výšky kotouče nebo speciálními pásy.

2. Obaly musí mít text označení dle bodu I. Všeobecná charakteristika.

3. Pásy se dodávají na paletách, kde jsou uloženy ve vertikální poloze - nastojato (s osou kolmo k podlaze). Paletová jednotka musí být chráněna proti povětrnostním vlivům, zpravidla PE fólií. Tím jsou zároveň pásy na paletách fixované v poloze nastojato.

4. Doprava je zajišťována v souladu s ČSN 50 3601 čl. 22 a 24. Převahu v nekrytých dopravních prostředcích lze provést pouze v případě, že pásy jsou přepravovány na paletách, zabezpečených smršťovací fólií. Označení nákladu a manipulace s ním musí být v souladu s ČSN 77 0051.

5. Kotouče se skladují v krytých, suchých a větratelných prostorech - skladech na paletách v jedné vrstvě ve vertikální poloze - nastojato. Výrobek musí být chráněn proti povětrnostním vlivům - slunce, déšť a jiné zdroje tepla, které by vedly k deformaci kotoučů.

Použití

1. Pásy se používají samostatně k hydroizolacím proti zemní vlhkosti nebo v kombinaci s ostatními pásy. Ve střešních krytinách se používají jako základní vrstvy, mezivrstvy a finální vrstvy v úpravách s hrubozrnným posypem. Navrhované použití musí být v souladu s ČSN 73 1901, 73 0600 a 73 0606.

2. Pásy se připevňují především natavováním nebo jiným způsobem, např: lepením, přibitím či volným položením.

Dodatek

Související normy:

ČSN 25 1104 -	Ocelové stláčacie metry - dvojmeter. Základné ustanovenia.
ČSN 50 3601 -	Hydroizolační pásy asfaltované a dehtované v kotúčoch
ČSN 50 3602 -	Zkoušení krytinových a izolačních materiálů v rolích
ČSN EN 12039 -	Asfaltové pásy pro hydroizolaci střech - Stanovení přilnavosti posypu.
ČSN EN 12310 - 1 -	Asfaltové pásy pro hydroizolaci střech - Stanovení odolnosti proti protrhávání (dřík hřebíku).
ČSN EN 12317 - 1 -	Asfaltové pásy pro hydroizolaci střech - Stanovení smykové odolnosti ve spojích.
ČSN EN 12311 - 1 -	Asfaltové pásy pro hydroizolaci střech - Stanovení tahových vlastností.
ČSN EN 12316 - 1 -	Asfaltové pásy pro hydroizolaci střech - Stanovení odolnosti proti odlupování ve spojích.

ČSN 65 7212 -	Asfalty oxidované stavebno - izolačné
ČSN 73 0600 -	Hydroizolace staveb - Základní ustanovení
ČSN 73 0606 -	Povlakové hydroizolace
ČSN 73 1901 -	Navrhování střech
ČSN 75 7111 -	Stanovení zdravotní nezávadnosti výrobků
ČSN 77 0051 -	Označení nákladů. Manipulační značky.
PN 51- 088 - 00 -	Zkoušení krytinových a izolačních materiálů v rolích
DIN 52 141	
DIN 52 123	

Přehledná tabulka

Charakteristika pásu

V 60 S 35

Natavitelný asfaltovaný hydroizolační pás s nosnou vložkou ze skleněné rohože - typ S

Zkoušená vlastnost:

šířka		1000 +-10 mm
tloušťka:	průměrná - min. mm	3,5 3,7
	jednotlivá - min. mm	3,2 3,5
	nejvyšší dovolená odchylka v mm	
	jednotlivá	0,3
plošná hmotnost nosné vložky min. v gr./m ²		60
tržné zatížení při N/50 mm šíře	podélné - min.	400 N
	příčné - min.	300 N
tažnost v %	podélná - min.	2
	příčná - min.	2
ohybnost na trnu o průměru 30 mm		0°
stálost za tepla		70°

Informativní vlastnost:

bod měknutí krycí vrstvy		85 °C
množství plnidel a posypů v % max.:	oboustranný posyp	40
	jednostranný posyp	30
celkové množství asf. hmoty bez plnidel a posypů v gr./m ²		2 400
nepropustnost vůči vodě za 24 hod		nepožaduje se
množství ztráty posypu v %		
odolnost proti protrhávání		
dříku hřebíku v N		
odolnost proti odlupování ve spojích v N/50 mm		

Poznámka: Druhý údaj u tloušťky asfaltového pásu platí pro pás s hrubozrnným posypem

Obsah :

Preambule

Standard č. 02 - 02 – 02

I. Všeobecná charakteristika

II. Technické požadavky na pásy 1 tř. jakosti

III. Zkoušení a kontrola

IV. Balení, doprava a skladování

Použití

Dodatek

Přehledná tabulka

Charakteristika pásu

V 60 S 40

Natavitelný asfaltovaný hydroizolační pás s nosnou vložkou ze skleněné rohože - typ S

Zpracovatel Standardu č. 02 - 02 - 02

ing. Antonín Parys, Obránců míru 38, Ostrava – Vítkovice

Schválil : Svaz výrobců asfaltových pásů, jako svou interní normu.

Preamble

Takto vytvořené Standardy platí na podkladě dobrovolného přistoupení k jejich zavedení pro členy Svazu výrobců asfaltových pásů, dále pro přizvané nebo dobrovolně přistoupené dovozce ze zahraničí.

Po úplném zavedení EN v České republice budou jejich požadavky příslušně začleněny do těchto Standardů.

V tomto Standardu jsou použity mezinárodní značky, platné pro příslušný výrobek a materiál v Evropské Unii. Označení vychází z německé normy DIN.

Standard č. 02 - 02 - 02

Tento Standard platí pro asfaltované hydroizolační pásy typu S dle ČSN 50 3601 z oxidovaného asfaltu s nosnou vložkou ze skelné rohože.

I. Všeobecná charakteristika

1. Pás typu V 60 S 40 je asfaltovaný hydroizolační pás (dále jen pás) s nosnou vložkou ze skelné rohože s oboustrannou krycí hmotou vyrobenou ze směsi oxidovaného asfaltu s minerálními plnidly.

2. Povrchová úprava vrchní strany pásu je provedena jemnozrnným minerálním posypem nebo hrubozrnným barevným minerálním posypem a separační fólií. Spodní strana je upravena jemnozrnným minerálním posypem nebo separační fólií.

3. Pásy se označují tímto způsobem

- obchodní název
- značka nosné vložky
- typ asfaltového pásu
- číslo označující tloušťku asfaltového pásu
- zkratka pro označení povrchové úpravy
- minimální plocha asfaltového pásu
- datum výroby popř. směna

4. Asfaltované pásy tohoto typu se používají buď samostatně nebo v kombinaci s jinými pásy v souladu s ČSN 73 1901, 73 0600 a 73 0606.

II. Technické požadavky na pásy 1 tř. jakosti

1. Pásy se dodávají v kotoučích. Minimální plocha pásu je uvedena na obalu kotouče. Čela kotoučů musí být rovná a kotouče nesmí být deformované.

2. Pásy musí mít rovnoměrný povrch. Povrch pásu může být zvrásněný, pouze na spodní straně pásu do max. hloubky 0,5 mm. Pás nesmí mít záhyby a rýhy. Dovoluje se pouze natrhnutí nebo vytrhnutí do hloubky 30 mm od okraje pásu, které však nesmí být proti sobě. Jejich celková délka (natrhnutí nebo vytrhnutí) nesmí přesáhnout 2% délky pásu.

3. Pásky mohou být přerazeny do druhé jakosti na podkladě podmínek stanovených příslušným výrobcem. Takové pásky musí mít i příslušné označení na obalu - II. jakost.
4. Nosnou vložkou je skelná rohož o hmotnosti 60 – 80 gr./m². Tato nosná vložka musí zaručovat dobrou soudržnost s krycí hmotou.
5. Nosná vložka musí být umístěna ve střední třetině asfaltového pásu.
6. Minerální posyp musí být na vrchním i dolním povrchu uchycen v souvislé ploše. Pásky s hrubozrnným posypem musí mít alespoň jeden podélný okraj od 80 do 120 mm bez tohoto posypu. Pro speciální pásky může mít takový okraj i příčný rozměr.
7. Pro krycí hmotu se používají oxidované asfalty podle ČSN 65 7212 Asfalty oxidované stavebno izolačné.
8. Separální fólie musí být nanášena na krycí vrstvě souvisle. Lehce tavitelná fólie se používá do tloušťky 0,015 mm.
9. Plnidla jsou jemnozrnné minerální látky, které stabilizují krycí vodonepropustnou hmotu.
10. Vrstvy pásu v kotouči nesmí být vzájemně spojené - slepené. V jednom kotouči může být pouze jeden pás.
11. Technické vlastnosti pásu musí odpovídat hodnotám uvedeným v tabulce, která je nedílnou součástí tohoto Standardu.
12. Šířka pásu je 1000 +/- 10 mm a délka pásu je dovolená s maximální odchylkou +/- 50 mm.
13. Pásky musí být zdravotně nezávadné.
14. Pásky se zpracovávají při teplotách minimálně o 5 °C větších, než je deklarovaná ohebnost na trnu. Pásky musí být při použití za této teploty skladovány dle normy v temperované místnosti.

III. Zkoušení a kontrola

1. Vzorky pásu ke zkouškám se odebírají podle ČSN 50 3602 vč. změny 6/75. Posuzování zdravotní nezávadnosti se provádí podle modifikované metody SZÚ - ČSN 75 7111.
2. Vlastnosti pásu se zkoušejí podle ČSN 50 3602, alt. PN 51- 088 - 00 a dále ČSN EN 12039, ČSN EN 12310 - 1, ČSN EN 12317 - 1, ČSN EN 12311 - 1 a ČSN EN 12316 – 1 a dále dle tohoto Standardu.
3. Rozměry podle čl. 16 a 17 ČSN 50 3602 se kontrolují kalibrovanými ocelovými měřidly s milimetrovým dělením dle ČSN 25 1104.
4. Mimo rámec povinných zkoušek vyplývajících z příslušných českých norem a předpisů se asfaltové pásky a jejich kvalita kontroluje 1 x ročně nezávislým kontrolorem s anonymním předložením vzorků do státní zkušebny.

5. Zkoušené vlastnosti jsou uvedeny v přehledné tabulce, která je nedílnou součástí tohoto Standardu.

IV. Balení, doprava a skladování

1. Kotouče se musí zabezpečit proti rozbalení vhodným způsobem, nejčastěji dostatečně pevným papírovým obalem, zasahujícím nejméně do poloviny výšky kotouče, nebo speciálními pásy.

2. Obaly musí mít text označení dle bodu I. Všeobecná charakteristika.

3. Pásky se dodávají na paletách, kde jsou uloženy ve vertikální poloze - nastojato (s osou kolmo k podlaze). Paletová jednotka musí být chráněna proti povětrnostním vlivům, zpravidla PE fólií. Tím jsou zároveň pásy na paletách fixované v poloze nastojato.

4. Doprava je zajišťována v souladu s ČSN 50 3601 čl. 22 a 24. Převážení v nekrytých dopravních prostředcích lze provést pouze v případě, že pásy jsou přepravovány na paletách, zabezpečených smršťovací fólií. Označení nákladu a manipulace s ním musí být v souladu s ČSN 77 0051.

5. Kotouče se skladují v krytých, suchých a větratelných prostorech - skladech na paletách v jedné vrstvě ve vertikální poloze - nastojato. Výrobek musí být chráněn proti povětrnostním vlivům - slunce, déšť a jiné zdroje tepla, které by vedly k deformaci kotoučů.

Použití

1. Pásky se používají samostatně k hydroizolacím proti zemní vlhkosti, nebo v kombinaci s ostatními pásy. Ve střešních krytinách se používají jako základní vrstvy, mezivrstvy a finální vrstvy v úpravách s hrubozrnným posypem. Navrhované použití musí být v souladu s ČSN 73 1901, 73 0600 a 73 0606.

2. Pásky se připevňují především natavováním nebo jiným způsobem, např.: lepením, přibitím či volným položením.

Dodatek

Související normy:

ČSN 25 1104 -	Ocelové stlačacie metry - dvojmeter. Základné ustanovenia.
ČSN 50 3601 -	Hydroizolační pásy asfaltované a dehtované v kotúčoch
ČSN 50 3602 -	Zkoušení krytinových a izolačních materiálů v rolích
ČSN EN 12039 -	Asfaltové pásy pro hydroizolaci střech - Stanovení přilnavosti posypu.
ČSN EN 12310 - 1 -	Asfaltové pásy pro hydroizolaci střech – Stanovení odolnosti proti protrhávání (dřík hřebíku).
ČSN EN 12317 - 1 -	Asfaltové pásy pro hydroizolaci střech - Stanovení smykové odolnosti ve spojích.
ČSN EN 12311 - 1 -	Asfaltové pásy pro hydroizolaci střech - Stanovení tahových vlastností.
ČSN EN 12316 - 1 -	Asfaltové pásy pro hydroizolaci střech - Stanovení odolnosti proti odlupování ve spojích.
ČSN 65 7212 -	Asfalty oxidované stavebno - izolačné
ČSN 73 0600 -	Hydroizolace staveb - Základní ustanovení

ČSN 73 0606 -	Povlakové hydroizolace
ČSN 73 1901 -	Navrhování střech
ČSN 75 7111 -	Stanovení zdravotní nezávadnosti výrobků
ČSN 77 0051 -	Označení nákladů. Manipulační značky.
PN 51- 088 - 00 -	Zkoušení krytinových a izolačních materiálů v rolích
DIN 52 141	
DIN 52 123	

Přehledná tabulka

Charakteristika pásu

V 60 S 40

Natavitelný asfaltovaný hydroizolační pás s nosnou vložkou ze skleněné rohože - typ S

Zkoušená vlastnost:

šířka		1000 +- 10 mm
tloušťka:	průměrná - min. mm	4,0 4,2
	jednotlivá - min. mm	3,7 3,9
	nejvyšší dovolená odchylka v mm	
	jednotlivá	0,3
plošná hmotnost nosné vložky min. v gr./m ²		60 - 80
tržné zatížení při N/50 mm šíře	podélné - min.	400 N
	příčné - min.	300 N
tažnost v %	podélná - min.	2
	příčná - min.	2
ohybnost na trnu o průměru 30 mm		0°
stálost za tepla		70°

Informativní vlastnost:

bod měknutí krycí vrstvy		85 °C
množství plnidel a posypů v % max.:	oboustranný posyp	40
	jednostranný posyp	30
celkové množství asf. hmoty bez plnidel a posypů v gr./m ²		2 800
nepropustnost vůči vodě za 24 hod		nepožaduje se
množství ztráty posypu v %		
odolnost proti protrhávání		
dříku hřebíku v N		
odolnost proti odlupování ve spojích v N/50mm		

Poznámka: Druhý údaj u tloušťky asfaltového pásu platí pro pás s hrubozrnným posypem.

Obsah :

Preambule

Standard č. 02 - 03 - 02

I. Všeobecná charakteristika

II. Technické požadavky na pásy 1 tř. jakosti

III. Zkoušení a kontrola

IV. Balení, doprava a skladování

Použití

Dodatek

Přehledná tabulka

Charakteristika pásu

AL S 35

Natavitelný asfaltovaný hydroizolační pás s nosnou vložkou z hliníkové fólie

- typ S

Zpracovatel Standardu č. 02 - 03 – 02

ing. Antonín Parys, Obránců míru 38, Ostrava – Vítkovice

Schválil : Svaz výrobců asfaltových pásů, jako svou interní normu.

Preamble

Takto vytvořené Standardy platí na podkladě dobrovolného přistoupení k jejich zavedení pro členy Svazu výrobců asfaltových pásů, dále pro přizvané nebo dobrovolně přistoupené dovozce ze zahraničí.

Po úplném zavedení EN v České republice budou jejich požadavky příslušně začleněny do těchto Standardů.

V tomto Standardu jsou použity mezinárodní značky platné pro příslušný výrobek a materiál v Evropské Unii. Označení vychází z německé normy DIN.

Standard č. 02 - 03 - 02

Tento Standard platí pro asfaltované hydroizolační pásy typu S dle ČSN 50 3601 z oxidovaného asfaltu s nosnou vložkou z hliníkové fólie.

I. Všeobecná charakteristika

1. Pás typu AL S 35 je asfaltovaný hydroizolační pás (dále jen pás) s nosnou vložkou z hliníkové fólie s oboustrannou krycí hmotou vyrobenou ze směsi oxidovaného asfaltu s minerálními plnidly.

2. Povrchová úprava vrchní strany pásu je provedena jemnozrnným minerálním posypem nebo hrubozrnným barevným minerálním posypem. Spodní strana je upravena jemnozrnným minerálním posypem nebo separační fólií.

3. Pásy se označují tímto způsobem

- a. obchodní název
- b. značka nosné vložky
- c. typ asfaltového pásu
- d. číslo označující tloušťku asfaltového pásu
- e. zkratka pro označení povrchové úpravy
- f. minimální plocha asfaltového pásu
- g. datum výroby popř. směna

4. Asfaltované pásy tohoto typu se používají buď samostatně nebo v kombinaci s jinými pásy v souladu s ČSN 73 1901, 73 0600 a 73 0606.

II. Technické požadavky na pásy 1 tř. jakosti

1. Pásy se dodávají v kotoučích. Minimální plocha pásu je uvedena na obalu kotouče. Čela kotoučů musí být rovná a kotouče nesmí být deformované.

2. Pásy musí mít rovnoměrný povrch. Povrch pásu může být zvrásněný pouze na spodní straně pásu do max. hloubky 0,5 mm. Pás nesmí mít záhyby a rýhy. Dovoluje se pouze natrhnutí nebo vytrhnutí do hloubky 30 mm od okraje pásu, které však nesmí být proti sobě. Jejich celková délka (natrhnutí nebo vytrhnutí) nesmí přesáhnout 2% délky pásu.

3. Pásky mohou být přerazeny do druhé jakosti na podkladě podmínek stanovených příslušným výrobcem. Takové pásky musí mít i příslušné označení na obalu - II. jakost.
4. Nosnou vložkou je hliníková fólie o minimální tloušťce 0,06 mm (hmotnost minimálně 160 gr./m²). Tato nosná vložka musí zaručovat dobrou soudržnost s krycí hmotou.
5. Nosná vložka musí být umístěna ve střední třetině asfaltového pásu.
6. Minerální posyp musí být na vrchním i dolním povrchu uchycen v souvislé ploše. Pásky s hrubozrnným posypem musí mít alespoň jeden podélný okraj od 80 do 120 mm bez tohoto posypu. Pro speciální pásky může mít takový okraj i příčný rozměr.
7. Pro krycí hmotu se používají oxidované asfalty podle ČSN 65 7212 Asfalty oxidované stavebno izolačné.
8. Separální fólie musí být nanесena na krycí vrstvě souvisle. Lehce tavitelná fólie se používá do tloušťky 0,015 mm.
9. Plnidla jsou jemnozrnné minerální látky, které stabilizují krycí vodonepropustnou hmotu.
10. Vrstvy pásu v kotouči nesmí být vzájemně spojené - slepené. V jednom kotouči může být pouze jeden pás.
11. Technické vlastnosti pásu musí odpovídat hodnotám uvedeným v tabulce, která je nedílnou součástí tohoto Standardu.
12. Šířka pásu je 1000 +/- 10 mm a délka pásu je dovolená s maximální odchylkou +/- 50 mm.
13. Pásky musí být zdravotně nezávadné.
14. Pásky se zpracovávají při teplotách minimálně o 5 °C větších, než je deklarovaná ohebnost na trnu. Pásky musí být při použití za této teploty skladovány dle normy v temperované místnosti.

III. Zkoušení a kontrola

1. Vzorky pásu ke zkouškám se odebírají podle ČSN 50 3602 vč. změny 6/75. Posuzování zdravotní nezávadnosti se provádí podle modifikované metody SZÚ - ČSN 75 7111.
2. Vlastnosti pásu se zkoušejí podle ČSN 50 3602, alt. PN 51- 088 - 00 a dále ČSN EN 12039, ČSN EN 12310 - 1, ČSN EN 12317 - 1, ČSN EN 12311 - 1 a ČSN EN 12316 - 1 a dále dle tohoto Standardu.
3. Rozměry podle čl. 16 a 17 ČSN 50 3602 se kontrolují kalibrovanými ocelovými měřidly s milimetrovým dělením dle ČSN 25 1104.
4. Mimo rámec povinných zkoušek vyplývajících z příslušných českých norem a předpisů se asfaltové pásky a jejich kvalita kontroluje 1 x ročně nezávislým kontrolorem s anonymním předložením vzorků do státní zkušebny.

5. Zkoušené vlastnosti jsou uvedeny v přehledné tabulce, která je nedílnou součástí tohoto Standardu.

IV. Balení, doprava a skladování

1. Kotouče se musí zabezpečit proti rozbalení vhodným způsobem, nejčastěji dostatečně pevným papírovým obalem, zasahujícím nejméně do poloviny výšky kotouče, nebo speciálními pásky.

2. Obaly musí mít text označení dle bodu I. Všeobecná charakteristika.

3. Pásky se dodávají na paletách, kde jsou uloženy ve vertikální poloze - nastojato (s osou kolmo k podlaze). Paletová jednotka musí být chráněna proti povětrnostním vlivům, zpravidla PE fólií. Tím jsou zároveň pásky na paletách fixované v poloze nastojato.

4. Doprava je zajišťována v souladu s ČSN 50 3601 čl. 22 a 24. Převážení v nekrytých dopravních prostředcích lze provést pouze v případě, že pásky jsou přepravovány na paletách, zabezpečených smršťovací fólií. Označení nákladu a manipulace s ním musí být v souladu s ČSN 77 0051.

5. Kotouče se skladují v krytých, suchých a větratelných prostorech - skladech na paletách v jedné vrstvě ve vertikální poloze. Výrobek musí být chráněn proti povětrnostním vlivům - slunce, déšť a jiné zdroje tepla, které by vedly k deformaci kotoučů.

Použití

1. Pásky se používají u spodních staveb k hydroizolacím proti radonu nebo v kombinaci s ostatními pásky jako střední a spodní vrstva této hydroizolace. Ve střešních krytinách se používají jako pározábrany. Navrhované použití musí být v souladu s ČSN 73 1901, 73 0600 a 73 0606.

2. Pásky se připevňují především natavováním nebo jiným způsobem, např: lepením, volným položením.

Dodatek

Související normy:

ČSN 25 1104 -	Ocelové stláčacie metry - dvojmeter. Základné ustanovenia.
ČSN 50 3601 -	Hydroizolační pásky asfaltované a dehtované v kotúčoch
ČSN 50 3602 -	Zkoušení krytinových a izolačních materiálů v rolích
ČSN EN 12039 -	Asfaltové pásky pro hydroizolaci střech - Stanovení přilnavosti posypu.
ČSN EN 12310 - 1 -	Asfaltové pásky pro hydroizolaci střech - Stanovení odolnosti proti protrhávání (dřík hřebíku).
ČSN EN 12317 - 1 -	Asfaltové pásky pro hydroizolaci střech - Stanovení smykové odolnosti ve spojích.
ČSN EN 12311 - 1 -	Asfaltové pásky pro hydroizolaci střech - Stanovení tahových vlastností.
ČSN EN 12316 - 1 -	Asfaltové pásky pro hydroizolaci střech - Stanovení odolnosti proti odlupování ve spojích.
ČSN 65 7212 -	Asfalty oxidované stavebno - izolačné
ČSN 73 0600 -	Hydroizolace staveb - Základní ustanovení

ČSN 73 0606 -	Povlakové hydroizolace
ČSN 73 1901 -	Navrhování střech
ČSN 75 7111 -	Stanovení zdravotní nezávadnosti výrobků
ČSN 77 0051 -	Označení nákladů. Manipulační značky.
PN 51- 088 - 00 -	Zkoušení krytinových a izolačních materiálů v rolích
DIN 52 141	
DIN 52 123	

Přehledná tabulka

Charakteristika pásu

AL S 35

Natavitelný asfaltovaný hydroizolační pás s nosnou vložkou z hliníkové fólie - typ S

Zkoušená vlastnost:

šířka		1000 +- 10 mm
tloušťka:	průměrná - min. mm	3,5 3,7
	jednotlivá - min. mm	3,2 3,5
	nejvyšší dovolená odchylka v mm	
	jednotlivá	0,3
plošná hmotnost nosné vložky	min. v gr./m ²	160
tloušťka nosné hliníkové vložky	min. v mm	0,06
tržné zatížení při N/50 mm šíře	podélné - min.	150 N
	příčné - min.	150 N
tažnost v %	podélná - min.	2
	příčná - min.	2
ohybnost na trnu o průměru 30 mm		0°
stálost za tepla		70°

Informativní vlastnost:

bod měknutí krycí vrstvy		85 °C
množství plnidel a posypů v % max.:	oboustranný posyp	40
	jednostranný posyp	30
celkové množství asf. hmoty bez plnidel a posypů v gr./m ²		2 600
nepropustnost vůči vodě za 24 hod		nepožaduje se
množství ztráty posypu v %		
odolnost proti protrhávání		
dříku hřebíku v N		
odolnost proti odlupování ve spojích v N/50 mm		

Poznámka: Druhý údaj u tloušťky asfaltového pásu platí pro pás z hrubozrnným posypem.

Obsah :

Preambule

Standard č. 02 - 04 - 02

I. Všeobecná charakteristika

II. Technické požadavky na pásy 1 tř. jakosti

III. Zkoušení a kontrola

IV. Balení, doprava a skladování

Použití

Dodatek

Přehledná tabulka

Charakteristika pásu

AL S 40

**Natavitelný asfaltovaný hydroizolační pás s nosnou vložkou z hliníkové fólie -
typ S**

Zpracovatel Standardu č. 02 - 04 – 02

ing. Antonín Parys, Obránců míru 38, Ostrava – Vítkovice

Schválil : Svaz výrobců asfaltových pásů, jako svou interní normu.

Preamble

Takto vytvořené Standardy platí na podkladě dobrovolného přistoupení k jejich zavedení pro členy Svazu výrobců asfaltových pásů, dále pro přizvané nebo dobrovolně přistoupené dovozce ze zahraničí.

Po úplném zavedení EN v České republice budou jejich požadavky příslušně začleněny do těchto Standardů.

V tomto Standardu jsou použity mezinárodní značky, platné pro příslušný výrobek a materiál v Evropské Unii. Označení vychází z německé normy DIN.

Standard č. 02 - 04 - 02

Tento Standard platí pro asfaltované hydroizolační pásy typu S dle ČSN 50 3601 z oxidovaného asfaltu s nosnou vložkou z hliníkové fólie.

I. Všeobecná charakteristika

1. Pás typu Al S 40 je asfaltovaný hydroizolační pás (dále jen pás) s nosnou vložkou z hliníkové fólie s oboustrannou krycí hmotou vyrobenou ze směsi oxidovaného asfaltu s minerálními plnidly.

2. Povrchová úprava vrchní strany pásu je provedena jemnozrnným minerálním posypem nebo hrubozrnným barevným minerálním posypem. Spodní strana je upravena jemnozrnným minerálním posypem nebo separační fólií.

3. Pásky se označují tímto způsobem

- a. obchodní název
- b. značka nosné vložky
- c. typ asfaltového pásu
- d. číslo označující tloušťku asfaltového pásu
- e. zkratkou pro označení povrchové úpravy
- f. minimální plocha asfaltového pásu
- g. datum výroby popř. směna

4. Asfaltované pásy tohoto typu se používají buď samostatně nebo v kombinaci s jinými pásy v souladu s ČSN 73 1901, 73 0600 a 73 0606.

II. Technické požadavky na pásy 1 tř. jakosti

1. Pásky se dodávají v kotoučích. Minimální plocha pásu je uvedena na obalu kotouče. Čela kotoučů musí být rovná a kotouče nesmí být deformované.

2. Pásky musí mít rovnoměrný povrch. Povrch pásu může být zvrásněný pouze na spodní straně pásu do max. hloubky 0,5 mm. Pás nesmí mít záhyby a rýhy. Dovoluje se pouze natrhnutí nebo vytrhnutí do hloubky 30 mm od okraje pásu, které však nesmí být proti sobě. Jejich celková délka (natrhnutí nebo vytrhnutí) nesmí přesáhnout 2% délky pásu.

3. Pásky mohou být přerazeny do druhé jakosti na podkladě podmínek, stanovených příslušným výrobcem. Takové pásky musí mít i příslušné označení na obalu - II. jakost.
4. Nosnou vložkou je hliníková fólie o tloušťce minimálně 0,06 mm (minimální hmotnost 160 gr./m²). Tato nosná vložka musí zaručovat dobrou soudržnost s krycí hmotou.
5. Nosná vložka musí být umístěna ve střední třetině asfaltového pásu.
6. Minerální posyp musí být na vrchním i dolním povrchu uchycen v souvislé ploše. Pásky s hrubozrnným posypem musí mít alespoň jeden podélný okraj od 80 do 120 mm bez tohoto posypu. Pro speciální pásky může mít takový okraj i příčný rozměr.
7. Pro krycí hmotu se používají oxidované asfalty podle ČSN 65 7212 Asfalty oxidované stavebno izolačné.
8. Separální fólie musí být nanášena na krycí vrstvě souvisle. Lehce tavitelná fólie se používá do tloušťky 0,015 mm.
9. Plnidla jsou jemnozrnné minerální látky, které stabilizují krycí vodonepropustnou hmotu.
10. Vrstvy pásu v kotouči nesmí být vzájemně spojené - slepené. V jednom kotouči může být pouze jeden pás.
11. Technické vlastnosti pásu musí odpovídat hodnotám uvedeným v tabulce, která je nedílnou součástí tohoto Standardu.
12. Šířka pásu je 1000 +/-10 mm a délka pásu je dovolená s maximální odchylkou +/- 50 mm.
13. Pásky musí být zdravotně nezávadné.
14. Pásky se zpracovávají při teplotách minimálně o 5 °C větších než je deklarovaná ohebnost na trnu. Pásky musí být při použití za této teploty skladovány dle normy v temperované místnosti.

III. Zkoušení a kontrola

1. Vzorky pásu ke zkouškám se odebírají podle ČSN 50 3602, vč. změny 6/75. Posuzování zdravotní nezávadnosti se provádí podle modifikované metody SZÚ - ČSN 75 7111.
2. Vlastnosti pásu se zkoušejí podle ČSN 50 3602, alt. PN 51 - 088 - 00 a dále ČSN EN 12039, ČSN EN 12310 - 1, ČSN EN 12317 - 1, ČSN EN 12311 - 1 a ČSN EN 12316 - 1 a dále dle tohoto Standardu.
3. Rozměry podle čl. 16 a 17 ČSN 50 3602 se kontrolují kalibrovanými ocelovými měřidly s milimetrovým dělením dle ČSN 25 1104.
4. Mimo rámec povinných zkoušek vyplývajících z příslušných českých norem a předpisů se asfaltové pásky a jejich kvalita kontroluje 1 x ročně nezávislým kontrolorem s anonymním předložením vzorků do státní zkušebny.

5. Zkoušené vlastnosti jsou uvedeny v přehledné tabulce, která je nedílnou součástí tohoto Standardu.

IV. Balení, doprava a skladování

1. Kotouče se musí zabezpečit proti rozbalení vhodným způsobem, nejčastěji dostatečně pevným papírovým obalem, zasahujícím nejméně do poloviny výšky kotouče, nebo speciálními pásy.

2. Obaly musí mít text označení dle bodu I. Všeobecná charakteristika.

3. Pásy se dodávají na paletách, kde jsou uloženy ve vertikální poloze - nastojato (s osou kolmo k podlaze). Paletová jednotka musí být chráněna proti povětrnostním vlivům, zpravidla PE fólií. Tím jsou zároveň pásy na paletách fixované v poloze nastojato.

4. Doprava je zajišťována v souladu s ČSN 50 3601 čl. 22 a 24. Převážení v nekrytých dopravních prostředcích lze provést pouze v případě, že pásy jsou přepravovány na paletách, zabezpečených smršťovací fólií. Označení nákladu a manipulace s ním musí být v souladu s ČSN 77 0051.

5. Kotouče se skladují v krytých, suchých a větratelných prostorech - skladech na paletách v jedné vrstvě ve vertikální poloze. Výrobek musí být chráněn proti povětrnostním vlivům - slunce, déšť a jiné zdroje tepla, které by vedly k deformaci kotoučů

Použití

1. Pásy se používají u spodních staveb k hydroizolacím proti radonu nebo v kombinaci s ostatními pásy jako střední a spodní vrstva této hydroizolace. Ve střešních krytinách se používají jako pározábrany. Navrhované použití musí být v souladu s ČSN 73 1901, 73 0600 a 73 0606.

2. Pásy se připevňují především natavováním nebo jiným způsobem, např.: lepením, volným položením.

Dodatek

Související normy:

ČSN 25 1104 -	Ocelové stláčacie metry - dvojmeter. Základné ustanovenia.
ČSN 50 3601 -	Hydroizolační pásy asfaltované a dehtované v kotúčoch
ČSN 50 3602 -	Zkoušení krytinových a izolačních materiálů v rolích
ČSN EN 12039 -	Asfaltové pásy pro hydroizolaci střech - Stanovení přilnavosti posypu.
ČSN EN 12310 - 1 -	Asfaltové pásy pro hydroizolaci střech - Stanovení odolnosti proti protrhávání (dřík hřebíku).
ČSN EN 12317 - 1 -	Asfaltové pásy pro hydroizolaci střech - Stanovení smykové odolnosti ve spojích.
ČSN EN 12311 - 1 -	Asfaltové pásy pro hydroizolaci střech - Stanovení tahových vlastností.
ČSN EN 12316 - 1 -	Asfaltové pásy pro hydroizolaci střech - Stanovení odolnosti proti odlupování ve spojích.
ČSN 65 7212 -	Asfalty oxidované stavebno - izolačné
ČSN 73 0600 -	Hydroizolace staveb - Základní ustanovení

ČSN 73 0606 -	Povlakové hydroizolace
ČSN 73 1901 -	Navrhování střech
ČSN 75 7111 -	Stanovení zdravotní nezávadnosti výrobků
ČSN 77 0051 -	Označení nákladů. Manipulační značky.
PN 51- 088 - 00 -	Zkoušení krytinových a izolačních materiálů v rolích
DIN 52 141	
DIN 52 123	

Přehledná tabulka

Charakteristika pásu

AL S 40

Natavitelný asfaltovaný hydroizolační pás s nosnou vložkou z hliníkové fólie - typ S

Zkoušená vlastnost:

šířka		1000 +- 10 mm
tloušťka:	průměrná - min. mm	4,0 4,2
	jednotlivá - min. mm	3,7 3,9
	nejvyšší dovolená odchylka v mm	
	jednotlivá	0,3
plošná hmotnost nosné vložky	min. v gr./m ²	160
tloušťka nosné hliníkové vložky	min. v mm	0,06
tržné zatížení při N/50 mm šíře	podélné - min.	200 N
	příčné - min.	200 N
tažnost v %	podélná - min.	2
	příčná - min.	2
ohybnost na trnu o průměru 30 mm		0°
stálost za tepla		70°

Informativní vlastnost:

bod měknutí krycí vrstvy		85 °C
množství plnidel a posypů v % max.:	oboustranný posyp	40
	jednostranný posyp	30
celkové množství asf. hmoty bez plnidel a posypů v gr./m ²		2 800
nepropustnost vůči vodě za 24 hod		nepožaduje se
množství ztráty posypu v %		
odolnost proti protrhávání		
dříku hřebíku v N		
odolnost proti odlupování ve spojích v N/50mm		

Poznámka: Druhý údaj u tloušťky asfaltového pásu platí pro pás z hrubozrnným posypem.

Obsah :

Preambule

Standard č. 02 - 05 - 02

I. Všeobecná charakteristika

II. Technické požadavky na pásy 1 tř. jakosti

III. Zkoušení a kontrola

IV. Balení, doprava a skladování

Použití

Dodatek

Přehledná tabulka

Charakteristika pásu

G 200 S 40

**Natavitelný asfaltovaný hydroizolační pás s nosnou vložkou ze skelné tkaniny
- typ S**

Zpracovatel Standardu č. 02 - 05 – 02

ing. Antonín Parys, Obránců míru 38, Ostrava – Vítkovice

Schválil : Svaz výrobců asfaltových pásů, jako svou interní normu.

Preamble

Takto vytvořené Standardy platí na podkladě dobrovolného přistoupení k jejich zavedení pro členy Svazu výrobců asfaltových pásů, dále pro přizvané nebo dobrovolně přistoupené dovozce ze zahraničí.

Po úplném zavedení EN v České republice budou jejich požadavky příslušně začleněny do těchto Standardů.

V tomto Standardu jsou použity mezinárodní značky platné pro příslušný výrobek a materiál v Evropské Unii. Označení vychází z německé normy DIN.

Standard č. 02 - 05 - 02

Tento Standard platí pro asfaltované hydroizolační pásy typu S dle ČSN 50 3601 z oxidovaného asfaltu s nosnou vložkou ze skelné tkaniny.

I. Všeobecná charakteristika

1. Pás typu G 200 S 40 je asfaltovaný hydroizolační pás (dále jen pás) s nosnou vložkou ze skelné tkaniny impregnovanou asfaltem s oboustrannou krycí hmotou, vyrobenou ze směsi oxidovaného asfaltu s minerálními plnidly.

2. Povrchová úprava vrchní strany pásu je provedena jemnozrnným minerálním posypem nebo hrubozrnným barevným minerálním posypem a dále separační fólií. Spodní strana je upravena jemnozrnným minerálním posypem nebo separační fólií.

3. Pásy se označují tímto způsobem

- a. obchodní název
- b. značka nosné vložky
- c. typ asfaltového pásu
- d. číslo označující tloušťku asfaltového pásu
- e. zkratka pro označení povrchové úpravy
- f. minimální plocha asfaltového pásu
- g. datum výroby popř. směna

4. Asfaltované pásy tohoto typu se používají buď samostatně nebo v kombinaci s jinými pásy v souladu s ČSN 73 1901, 73 0600 a 73 0606.

II. Technické požadavky na pásy 1 tř. jakosti

1. Pásy se dodávají v kotoučích. Minimální plocha pásu je uvedena na obalu kotouče. Čela kotoučů musí být rovná a kotouče nesmí být deformované.

2. Pásy musí mít rovnoměrný povrch. Povrch pásu může být zvrásněný pouze na spodní straně pásu do max. hloubky 0,5 mm. Pás nesmí mít záhyby a rýhy. Dovoluje se pouze natrhnutí nebo vytrhnutí do hloubky 30 mm od okraje pásu, které však nesmí být proti sobě. Jejich celková délka (natrhnutí nebo vytrhnutí) nesmí přesáhnout 2% délky pásu.

3. Pásky mohou být přerazeny do druhé jakosti na podkladě podmínek stanovených příslušným výrobcem. Takové pásky musí mít i příslušné označení na obalu - II. jakost.
4. Nosnou vložkou je skelná tkanina o minimální hmotnosti 180 gr./m². Tato nosná vložka musí zaručovat dobrou soudržnost s krycí hmotou.
5. Nosná vložka musí být umístěna ve střední třetině asfaltového pásu.
6. Minerální posyp musí být na vrchním i dolním povrchu uchycen v souvislé ploše. Pásky s hrubozrnným posypem musí mít alespoň jeden podélný okraj od 80 do 120 mm bez tohoto posypu. Pro speciální pásky může mít takový okraj i příčný rozměr.
7. Pro krycí hmotu se používají oxidované asfalty podle ČSN 65 7212 Asfalty oxidované stavebno izolačné.
8. Separální fólie musí být nanášena na krycí vrstvě souvisle. Lehce tavitelná fólie se používá do tloušťky 0,015 mm.
9. Plnidla jsou jemnozrnné minerální látky, které stabilizují krycí vodonepropustnou hmotu.
10. Vrstvy pásu v kotouči nesmí být vzájemně spojené - slepené. V jednom kotouči může být pouze jeden pás.
11. Technické vlastnosti pásu musí odpovídat hodnotám uvedeným v tabulce, která je nedílnou součástí tohoto Standardu.
12. Šířka pásu je 1000 +/-10 mm a délka pásu je dovolená s maximální odchylkou +/-50 mm.
13. Pásky musí být zdravotně nezávadné.
14. Pásky se zpracovávají při teplotách minimálně o 5 °C větších, než je deklarovaná ohebnost na trnu. Pásky musí být při použití za této teploty skladovány dle normy v temperované místnosti.

III. Zkoušení a kontrola

1. Vzorky pásu ke zkouškám se odebírají podle ČSN 50 3602 vč. změny 6/75. Posuzování zdravotní nezávadnosti se provádí podle modifikované metody SZÚ - ČSN 75 7111.
2. Vlastnosti pásu se zkoušejí podle ČSN 50 3602, alt. PN 51 – 088 - 00 a dále ČSN EN 12039, ČSN EN 12310 - 1, ČSN EN 12317 - 1, ČSN EN 12311 - 1 a ČSN EN 12316 – 1 a dále dle tohoto Standardu.
3. Rozměry podle čl. 16 a 17 ČSN 50 3602 se kontrolují kalibrovanými ocelovými měřidly s milimetrovým dělením dle ČSN 25 1104.
4. Mimo rámec povinných zkoušek vyplývajících z příslušných českých norem a předpisů se asfaltové pásky a jejich kvalita kontroluje 1 x ročně nezávislým kontrolorem s anonymním předložením vzorků do státní zkušebny.

5. Zkoušené vlastnosti jsou uvedeny v přehledné tabulce, která je nedílnou součástí tohoto Standardu.

IV. Balení, doprava a skladování

1. Kotouče se musí zabezpečit proti rozbalení vhodným způsobem, nejčastěji dostatečně pevným papírovým obalem, zasahujícím nejméně do poloviny výšky kotouče, nebo speciálními pásy.

2. Obaly musí mít text označení dle bodu I. Všeobecná charakteristika.

3. Pásy se dodávají na paletách, kde jsou uloženy ve vertikální poloze - nastojato (s osou kolmo k podlaze). Paletová jednotka musí být chráněna proti povětrnostním vlivům, zpravidla PE fólií. Tím jsou zároveň pásy na paletách fixované v poloze nastojato.

4. Doprava je zajišťována v souladu s ČSN 50 3601 čl. 22 a 24. Převahu v nekrytých dopravních prostředcích lze provést pouze v případě, že pásy jsou přepravovány na paletách, zabezpečených smršťovací fólií. Označení nákladu a manipulace s ním musí být v souladu s ČSN 77 0051.

5. Kotouče se skladují v krytých, suchých a větratelných prostorech - skladech na paletách v jedné vrstvě v poloze nastojato. Výrobek musí být chráněn proti povětrnostním vlivům - slunce, déšť a jiné zdroje tepla, které by vedly k deformaci kotoučů.

Použití

1. Pásy se používají samostatně k hydroizolacím proti zemní vlhkosti, tlakové a stékající vodě nebo v kombinaci s ostatními pásy. Ve střešních krytinách se používají jako základní vrstvy, mezivrstvy a finální vrstvy v úpravách s hrubozrnným posypem. Navrhované použití musí být v souladu s ČSN 73 1901, 73 0600 a 73 0606.

2. Pásy se připevňují především natavováním nebo jiným způsobem, např: lepením, přibitím, mechanickým kotvením či volným položením.

Dodatek

Související normy:

ČSN 25 1104 -	Ocelové stláčacie metry - dvojmeter. Základné ustanovenia.
ČSN 50 3601 -	Hydroizolační pásy asfaltované a dehtované v kotúčoch
ČSN 50 3602 -	Zkoušení krytinových a izolačních materiálů v rolích
ČSN EN 12039 -	Asfaltové pásy pro hydroizolaci střech - Stanovení přilnavosti posypu.
ČSN EN 12310 - 1 -	Asfaltové pásy pro hydroizolaci střech - Stanovení odolnosti proti protrhávání (dřík hřebíku).
ČSN EN 12317 - 1 -	Asfaltové pásy pro hydroizolaci střech - Stanovení smykové odolnosti ve spojích.
ČSN EN 12311 - 1 -	Asfaltové pásy pro hydroizolaci střech - Stanovení tahových vlastností.
ČSN EN 12316 - 1 -	Asfaltové pásy pro hydroizolaci střech - Stanovení odolnosti proti odlupování ve spojích.
ČSN 65 7212 -	Asfalty oxidované stavebno - izolačné
ČSN 73 0600 -	Hydroizolace staveb - Základní ustanovení

ČSN 73 0606 -	Povlakové hydroizolace
ČSN 73 1901 -	Navrhování střech
ČSN 75 7111 -	Stanovení zdravotní nezávadnosti výrobků
ČSN 77 0051 -	Označení nákladů. Manipulační značky.
PN 51- 088 - 00 -	Zkoušení krytinových a izolačních materiálů v rolích
DIN 52 141	
DIN 52 123	

Přehledná tabulka

Charakteristika pásu

G 200 S 40

Natavitelný asfaltovaný hydroizolační pás s nosnou vložkou ze skelné tkaniny - typ S

Zkoušená vlastnost:

šířka		1000 +- 10 mm
tloušťka:	průměrná - min. mm	4,0 4,2
	jednotlivá - min. mm	3,7 3,9
	nejvyšší dovolená odchylka v mm	
	jednotlivá	0,3
plošná hmotnost nosné vložky min. v gr./m ²		180
tržné zatížení při N/50 mm šíře	podélné - min.	1000 N
	příčné - min.	1000 N
tažnost v %	podélná - min.	2
	příčná - min.	2
ohybnost na trnu o průměru 30 mm		0°
stálost za tepla		70°

Informativní vlastnost:

bod měknutí krycí vrstvy		85 °C
množství plnidel a posypů v % max.:	oboustranný posyp	40
	jednostranný posyp	30
celkové množství asf. hmoty bez plnidel a posypů v gr./m ²		2 800
nepropustnost vůči vodě za 24 hod		nepožaduje se
množství ztráty posypu v %		
odolnost proti protrhávání		
dříku hřebíku v N		
odolnost proti odlupování ve spojích v N/50mm		

Poznámka: Druhý údaj u tloušťky asfaltového pásu platí pro pás z hrubozrnným posypem.

Obsah :

Preambule

Standard č. 02 - 06 - 02

I. Všeobecná charakteristika

II. Technické požadavky na pásy 1 tř. jakosti

III. Zkoušení a kontrola

IV. Balení, doprava a skladování

Použití

Dodatek

Přehledná tabulka

Charakteristika pásu

SH 330 S 35 (IPA)

Natavitelný asfaltovaný hydroizolační pás s nosnou vložkou ze strojní

hadrové lepenky - typ S

Zpracovatel Standardu č. 02 - 06 – 02

ing. Antonín Parys, Obránců míru 38, Ostrava – Vítkovice

Schválil : Svaz výrobců asfaltových pásů, jako svou interní normu.

Preamble

Takto vytvořené Standardy platí na podkladě dobrovolného přistoupení k jejich zavedení pro členy Svazu výrobců asfaltových pásů, dále pro přizvané, nebo dobrovolně přistoupené dovozce ze zahraničí.

Po úplném zavedení EN v České republice budou jejich požadavky příslušně začleněny do těchto Standardů.

V tomto Standardu jsou použity mezinárodní značky platné pro příslušný výrobek a materiál v Evropské Unii. Označení vychází z německé normy DIN.

Standard č. 02 - 06 - 02

Tento Standard platí pro asfaltované hydroizolační pásy typu S dle ČSN 50 3601 z oxidovaného asfaltu s nosnou vložkou ze strojní hadrové lepenky.

I. Všeobecná charakteristika

1. Pás typu SH 330 (IPA) je asfaltovaný hydroizolační pás (dále jen pás) s nosnou vložkou ze strojní hadrové lepenky, impregnované asfaltem s oboustrannou krycí hmotou, vyrobenou ze směsi oxidovaného asfaltu s minerálními plnidly.

2. Povrchová úprava vrchní strany pásu je provedena jemnozrnným minerálním posypem. Spodní strana je upravena jemnozrnným minerálním posypem nebo separační fólií.

3. Pásy se označují tímto způsobem

- a. obchodní název
- b. značka nosné vložky
- c. typ asfaltového pásu
- d. číslo označující tloušťku asfaltového pásu
- e. zkratka pro označení povrchové úpravy
- f. minimální plocha asfaltového pásu
- g. datum výroby popř. směna

4. Asfaltované pásy tohoto typu se používají buď samostatně nebo v kombinaci s jinými pásy, v souladu s ČSN 73 1901, 73 0600 a 73 0606.

II. Technické požadavky na pásy 1 tř. jakosti

1. Pásy se dodávají v kotoučích. Minimální plocha pásu je uvedena na obalu kotouče. Čela kotoučů musí být rovná a kotouče nesmí být deformované.

2. Pásy musí mít rovnoměrný povrch. Povrch pásu může být zvrásněný pouze na spodní straně pásu do max. hloubky 0,5 mm. Pás nesmí mít záhyby a rýhy. Dovoluje se pouze natrhnutí nebo vytrhnutí do hloubky 30 mm od okraje pásu, které však nesmí být proti sobě. Jejich celková délka (natrhnutí nebo vytrhnutí) nesmí přesáhnout 2% délky pásu.

3. Pásky mohou být přerazeny do druhé jakosti na podkladě podmínek, stanovených příslušným výrobcem. Takové pásky musí mít i příslušné označení na obalu - II. jakost.
4. Nosnou vložkou je strojní hadrová lepenka o minimální hmotnosti 330 gr./m². Tato nosná vložka musí zaručovat dobrou soudržnost s krycí hmotou.
5. Nosná vložka musí být umístěna ve střední třetině asfaltového pásu.
6. Jemnozrnný minerální posyp musí být na vrchním i dolním povrchu uchycen v souvislé ploše.
7. Pro krycí hmotu se používají oxidované asfalty podle ČSN 65 7212 Asfalty oxidované stavebno izolačné.
8. Separační fólie musí být nanášena na krycí vrstvě souvisle. Lehce tavitelná fólie se používá do tloušťky 0,015 mm.
9. Plnidla jsou jemnozrnné minerální látky, které stabilizují krycí vodonepropustnou hmotu.
10. Vrstvy pásu v kotouči nesmí být vzájemně spojené - slepené. V jednom kotouči může být pouze jeden pás.
11. Technické vlastnosti pásu musí odpovídat hodnotám uvedeným v tabulce, která je nedílnou součástí tohoto Standardu.
12. Šířka pásu je 1000 +/- 10 mm a délka pásu je dovolená s maximální odchylkou +/- 50 mm.
13. Pásky musí být zdravotně nezávadné.
14. Pásky se zpracovávají při teplotách minimálně o 5 °C větších, než je deklarovaná ohebnost na trnu. Pásky musí být při použití za této teploty skladovány dle normy v temperované místnosti.

III. Zkoušení

1. Vzorky pásu ke zkouškám se odebírají podle ČSN 50 3602 vč. změny 6/75. Posuzování zdravotní nezávadnosti se provádí podle modifikované metody SZÚ - ČSN 75 7111.
2. Vlastnosti pásu se zkoušejí podle ČSN 50 3602, alt. PN 51 – 088 - 00 a dále ČSN EN 12039, ČSN EN 12310 - 1, ČSN EN 12317 - 1, ČSN EN 12311 - 1 a ČSN EN 12316 – 1 a dále dle tohoto Standardu.
3. Rozměry podle čl. 16 a 17 ČSN 50 3602 se kontrolují kalibrovanými ocelovými měřidly s milimetrovým dělením dle ČSN 25 1104.
4. Mimo rámec povinných zkoušek vyplývajících z příslušných českých norem a předpisů se asfaltové pásky a jejich kvalita kontroluje 1 x ročně nezávislým kontrolorem s anonymním předložením vzorků do státní zkušebny.
5. Zkoušené vlastnosti jsou uvedeny v přehledné tabulce, která je nedílnou součástí tohoto Standardu.

IV. Balení, doprava a skladování

1. Kotouče se musí zabezpečit proti rozbalení vhodným způsobem, nejčastěji dostatečně pevným papírovým obalem, zasahujícím nejméně do poloviny výšky kotouče, nebo speciálními pásy.
2. Obaly musí mít text označení dle bodu I. Všeobecná charakteristika.
3. Pásy se dodávají na paletách, kde jsou uloženy ve vertikální poloze - nastojato (s osou kolmo k podlaze). Paletová jednotka musí být chráněna proti povětrnostním vlivům, zpravidla PE fólií. Tím jsou zároveň pásy na paletách fixované v poloze nastojato.
4. Doprava je zajišťována v souladu s ČSN 50 3601 čl. 22 a 24. Převážení v nekrytých dopravních prostředcích lze provést pouze v případě, že pásy jsou přepravovány na paletách, zabezpečených smršťovací fólií. Označení nákladu a manipulace s ním musí být v souladu s ČSN 77 0051.
5. Kotouče se skladují v krytých, suchých a větratelných prostorech - skladech na paletách v jedné vrstvě ve vertikální poloze. Výrobek musí být chráněn proti povětrnostním vlivům - slunce, déšť a jiné zdroje tepla, které by vedly k deformaci kotoučů.

Použití

1. Pásy se používají samostatně k hydroizolacím, nebo v kombinaci s ostatními pásy. Obecně se pásy používají pro méně náročné případy hydroizolací. Ve střešních hydroizolačních vrstvách se nemá pás s ohledem na nasákovou vložku používat. Navrhované použití musí být v souladu s ČSN 73 1901, 73 0600 a 73 0606.
2. Pásy se připevňují především natavováním nebo jiným způsobem, např.: lepením či volným položením.

Dodatek

Související normy:

ČSN 25 1104 -	Ocelové stlačací metry - dvojmeter. Základné ustanovenia.
ČSN 50 3601 -	Hydroizolační pásy asfaltované a dehtované v kotúčoch
ČSN 50 3602 -	Zkoušení krytinových a izolačních materiálů v rolích
ČSN EN 12039 -	Asfaltové pásy pro hydroizolaci střech - Stanovení přilnavosti posypu.
ČSN EN 12310 - 1 -	Asfaltové pásy pro hydroizolaci střech - Stanovení odolnosti proti protrhávání (dřík hřebíku).
ČSN EN 12317 - 1 -	Asfaltové pásy pro hydroizolaci střech - Stanovení smykové odolnosti ve spojích.
ČSN EN 12311 - 1 -	Asfaltové pásy pro hydroizolaci střech - Stanovení tahových vlastností.
ČSN EN 12316 - 1 -	Asfaltové pásy pro hydroizolaci střech - Stanovení odolnosti proti odlupování ve spojích.
ČSN 65 7212 -	Asfalty oxidované stavebno - izolačné
ČSN 73 0600 -	Hydroizolace staveb - Základní ustanovení
ČSN 73 0606 -	Povlakové hydroizolace

ČSN 73 1901 -	Navrhování střech
ČSN 75 7111 -	Stanovení zdravotní nezávadnosti výrobků
ČSN 77 0051 -	Označení nákladů. Manipulační značky.
PN 51- 088 - 00 -	Zkoušení krytinových a izolačních materiálů v rolích
DIN 52 141	
DIN 52 123	

Přehledná tabulka

Charakteristika pásu

SH 330 S 35 (IPA)

Natavitelný asfaltovaný hydroizolační pás s nosnou vložkou ze strojní hadrové lepenky - typ S

Zkoušená vlastnost:

šířka		1000 +- 10 mm
tloušťka:	průměrná - min. mm	3,5
	jednotlivá - min. mm	3,2
	nejvyšší dovolená odchylka v mm	
	jednotlivá	0,3
plošná hmotnost nosné vložky	min. v gr./m ²	330
tržné zatížení při N/50 mm šíře	podélné - min.	300 N
	příčné - min.	150 N
tažnost v %	podélná - min.	1
	příčná - min.	1
ohebnost na trnu o průměru 30 mm		0°
stálost za tepla		70°

Informativní vlastnost:

bod měknutí krycí vrstvy	85 °C
množství plnidel a posypů v % max. bez hrubozrnného:	40
celkové množství asf. hmoty bez plnidel a posypů v gr./m ²	2 600
nepropustnost vůči vodě za 24 hod/kPa	1
nasákavost v %	2
množství ztráty posypu v %	
odolnost proti protrhávání	
dříku hřebíku v N	
odolnost proti odlupování ve spojích v N/50 mm	

Vnitřní směrnice

Vydal: Svaz výrobců asfaltových pásů ČR

Podmínky kontroly jakosti oxidovaných asfaltových pásů :

1. Asfaltové oxidované pásy typu V 60 S 35, V 60 S 40, AL S 35, AL S 40, G 200 S 40 a SH 330 S 35 (IPA) se kontrolují 1 x ročně.

2. Každý výrobce určí zhotoviteli kontroly tři odběrní místa v těchto krajích: Olomoucký, Královéhradecký, Pardubický, Liberecký a Středočeský. Výběr odběrního místa si určí každý člen Svazu. Seznam odběrních míst (bude obsahovat adresy míst, otvírací doby, jména pověřených osob a telefonické spojení) bude předán zhotoviteli kontroly týden před jejím započítím.

3. Každý výrobce zhotoviteli kontroly ručí za to, že jím určená odběrní místa budou mít v sortimentu všechny jeho kontrolované asfaltové pásy.

4. U každého odběrního místa je předem určena osoba odpovědná za vydání jednotlivých asfaltových pásů, na podkladě odběrního protokolu, viz příloha. Jednotlivé role asfaltových pásů budou výrobcem následně po předložení odběrního protokolu prodejcem, nahrazeny novými.

5. Zhotovitel kontroly určí den a místo výjezdu (24 hodin před vlastním výjezdem na kontrolní odběr vzorků) za účelem odběru vzorků asfaltových pásů

6. Podle vybrané trasy, ten den nebo maximálně den následující, budou protokolárně odebrané vzorky odvezeny na provedení kontrolních zkoušek do Technického a zkušebního ústavu ve stavebnictví v Předměřicích n. Labem.

7. Vzorek nebude po dobu přepravy nebo při převzetí nikým a nijak upravován. Jediným zásahem (úpravou) bude odstranění identifikace výrobků, tj. odstranění papírové pásky z jednotlivé role a její nahrazení novou anonymní identifikací. Nová anonymní identifikace bude začínat číselnou řadou od V 60 S 35 1 ... atd. u každé skupiny výrobků.

Jako vzorek bude vybrán vždy řádně uskladněný asfaltový pás, jehož datum výroby nesmí být starší než 6 měsíců.

Anonymní identifikaci nesmí provádět pracovník, který bude u těchto výrobků provádět zkoušky.

8. Vzorky budou označovány vždy dle jednotlivých skupin (tj. V 60 S 35 –1 až 8, V 60 S 40 -1 až 12, AL S 35-1 až 4, AL S 40-1 až 10, G 200 S 40-1 až 12, SH 330 S 35-1 až 6). Po jejich odzkoušení v Technickém a zkušebním ústavu budou postupně výsledky dle jednotlivých skupin předány nebo zaslány zhotoviteli kontroly k jejich vyhodnocení a sepsání Závěrečné zprávy.

9. Příslušnému pracovníku Tazusu budou vzorky pod výše uvedenými anonymními značkami předány k požadovaným zkouškám a sice formou zápisu o převzetí na objednávce zkoušek. Objednávku vystaví Svaz výrobců asfaltových hydroizolačních materiálů a předá ji zhotoviteli kontroly a to před výjezdem na kontrolní místa odběru. Objednávka bude mít všechny náležitosti, které vyžaduje Tazus, s.p. Předměřice n.L.

10. Závěrečnou zprávu vyhodnotí Svazem pověřený zhotovitel a to dle jednotlivých skupin výrobků vždy za všechny výrobky ve skupině.

Bude obsahovat výsledky zkoušek Tazusu dle přiděleného anonymního označení. K tomuto budou připojeny skutečné - vrácené - jmenovité označení dle příslušného výrobce, tj. označení výrobku při odběru.

11. Závěrečné zprávy zhotovitel zpracuje do 14 dnů po obdržení výsledků z Tazusu kontrolních zkoušek dle jednotlivých skupin výrobků. Závěrečné zprávy budou vždy předkládány minimálně 5 pracovních dnů před zasedáním Svazu výrobců všem členům Svazu popřípadě i přizvaným.

Pro oxidované asfaltové pásy to bude 6 zpráv a pro následné modifikované pak 5 zpráv.

Brno 04/2002

PROTOKOL O ODBĚRU VZORKU pro prodejce

Protokol o odběru vzorků pro kontrolu dle Standardů oxidovaných asfaltových pásů.

Místo odběru :

Prodejní firma :

Zastoupená :

Odebírané vzorky :

.....

Počet vzorků :

Odběr provedl :

Datum odběru :

Razítko odběratele :

Razítko prodejce :

Podpis :

Podpis :

PROTOKOL O ODBĚRU VZORKU pro zhotovitele kontroly

Protokol o odběru vzorků pro kontrolu dle Standardů oxidovaných asfaltových pásů.

Místo odběru :

Prodejní firma :

Zastoupená :

Odebírané vzorky :

.....

Počet vzorků :

Odběr provedl :

Datum odběru :

Číslo anonymní identifikace :

Razítko odběratele :

Razítko prodejce :

Podpis :

Podpis :